

KOMORY WENTYLATOROWE TYP KWM

FAN UNIT TYPE KWM



Termowent Polska sp. z o.o. produkuje komory wentylatorowe, typ KWM w trzech wielkościach. Są to wentylatory bębnowe typu WPBD w obudowie dźwiękochłonnej.

PRZEZNACZENIE

Komory wentylatorowe przeznaczone są do stosowania w instalacjach mechanicznej wentylacji wywiewnej mieszkań i wszystkich innych instalacjach, w których wymagana jest szczególnie cicha praca wentylatorów.

OPIS KONSTRUKCJI

Komory składają się z:

- ramy wykonanej z profili aluminiowych
- pokryw wypełnionych materiałem dźwiękochłonnym
- wentylatora promieniowego bębnowego dwustrumieniowego typu WPBD

Wentylator ustawiony jest na ramie stalowej. Między ramą i obudową umieszczone są amortyzatory gumowe i płozy, umożliwiające wysunięcie wentylatora na zewnątrz w razie potrzeby. Wylot połączony jest z ramką wylotową wentylatora za pomocą króćca elastycznego.

SPOSÓB OZNACZANIA

Komora wentylatorowa KWM

Wielkość (1,2,3)

Obroty wirnika (obr/min)

Oznaczenie wymaganych położeń wlotów

Oznaczenie wymaganych położeń wylotów

Przykład: Komora wentylatorowa KWM-2 o prędkości obrotowej 1010 obr/min. Wymagane położenie wlotów W1, W3, W7; wymagane położenie wylotu WA: **KWM-2, 1010 obr/min, W1, W3, W7/WA**

Termowent Polska Sp. z o.o. manufactures type KWM fan units in three sizes. These are type WPBD drum fans in a sound-absorbing enclosure.

INTENDED USE

Fan units are intended for use in mechanical extract ventilation systems of dwellings and any other systems in which quiet fan operation is required.

DESIGN DESCRIPTION

The unit is comprised of:

- frame made of aluminum profiles
- covers filled with sound-absorbing material
- centrifugal double-width double-inlet fan type WPBD

The fan is mounted on a steel frame. Rubber dampers and skids are placed between the frame and enclosure to enable easy fan removal if needed. The outlet is connected to the fan outlet frame with a flexible connecting piece.

IDENTIFICATION METHOD

Fan unit KWM

Size (1, 2, 3)

Impeller speed (rpm)

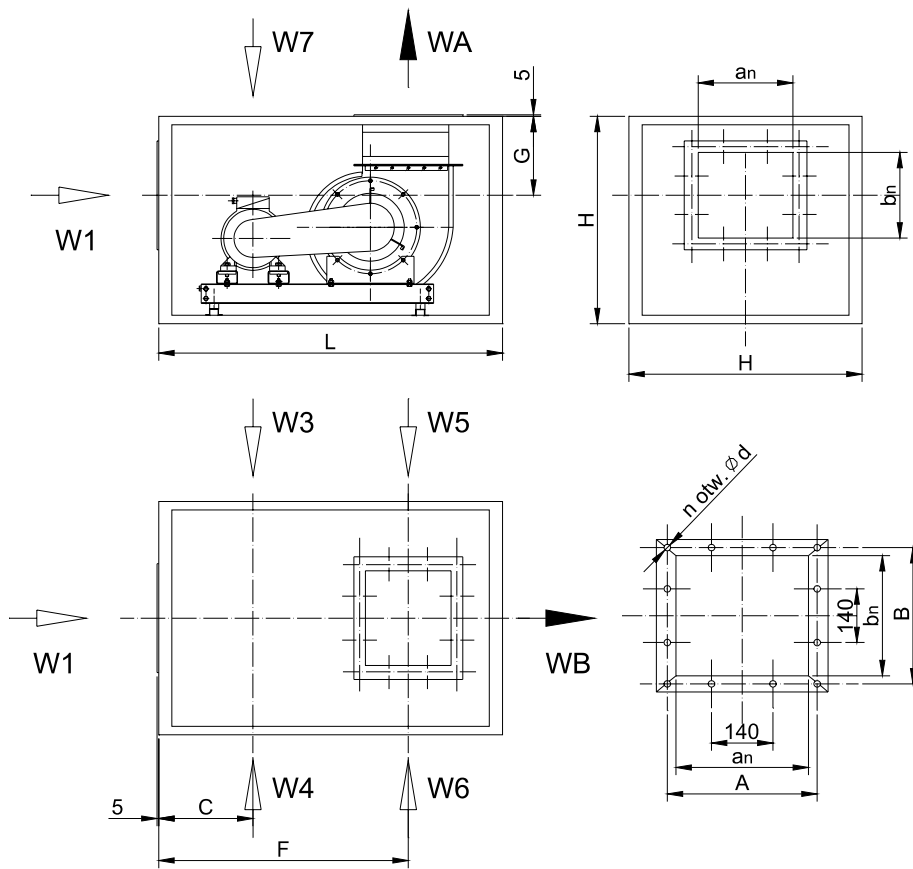
Identification of required inlet positions

Identification of required outlet positions

Example: Fan unit KWM-2, speed 1010 rpm Required inlet positions W1, W3, W7; required outlet position WA: **KWM-2, 1010 rpm, W1, W3, W7/WA**

WYMIARY KONSTRUKCYJNE

DESIGN DIMENSIONS



Wielkość Size	C	F	G	H	L	Masa [kg] Weight [kg]
KWM-1	212,5	617,5	209,5	600	900	126,6
KWM-2	237	823	265	730	1060	137,5
KWM-3	272	948	360	910	1220	208,9

KOŁNIERZ OTWORU WLOTOWEGO I WYLOTOWEGO

INLET AND OUTLET HOLE FLANGE

Wielkość Size	A	B	a_n	b_n	d	n
KWM-1	297	256	265	224	10	12
KWM-2	367	297	335	265		
KWM-3	457	367	425	335		

W1;W3;W4;W5;W6;W7 – usytuowanie wlotów
 WA;WB – usytuowanie wylotów
 Inne usytuowanie wlotów oraz zmiana wymiarów wylotów jest możliwa po uzgodnieniu.

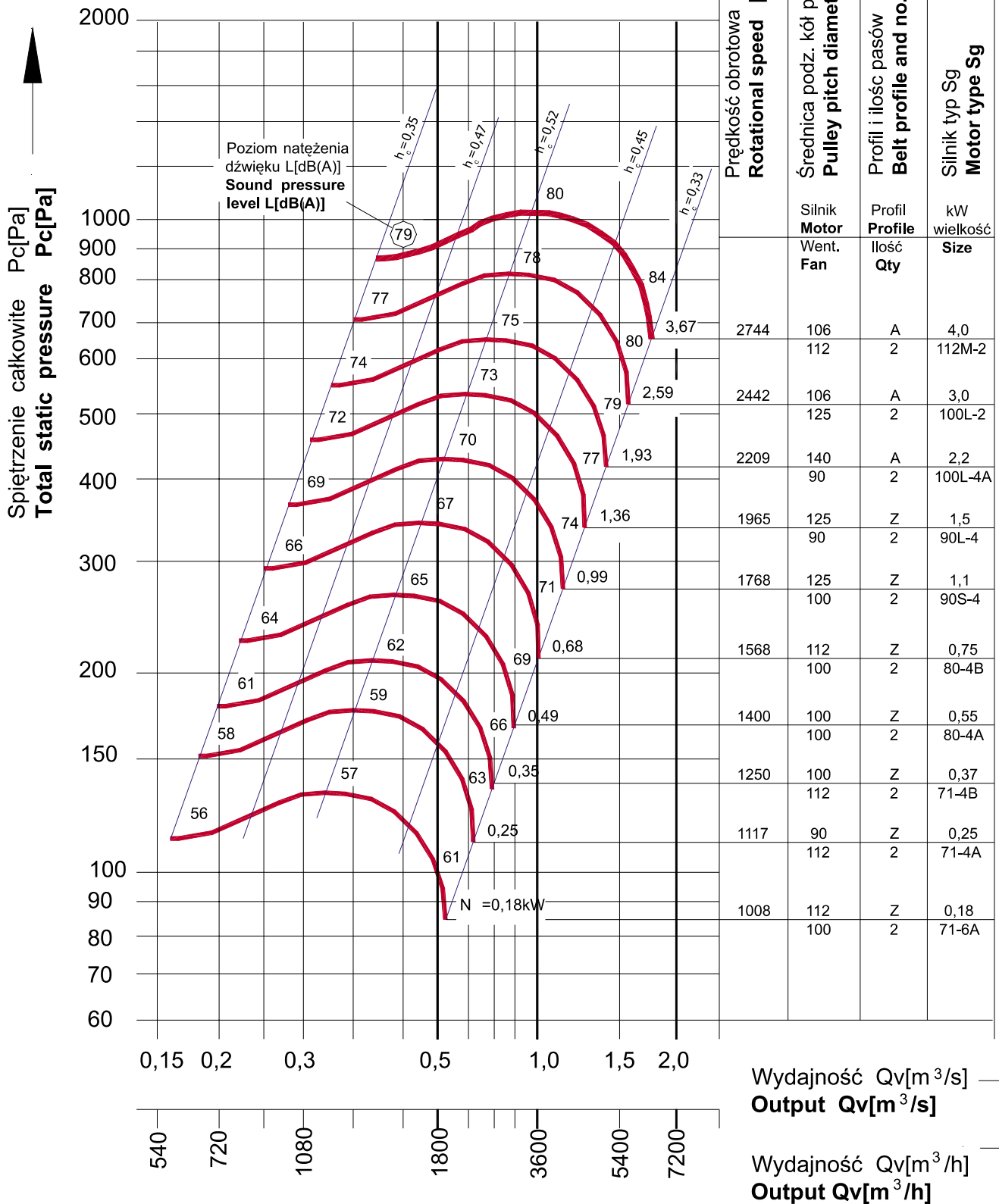
W1;W3;W4;W5;W6;W7 – inlet locations
 WA;WB – outlet locations
 Differently located inlets and changed outlet dimensions are possible after prior agreement.

**Charakterystyka komory wentylatorowej
KWM-1**

**Characteristics of fan unit
KWM-1**

Gęstość przetłaczanego powietrza $\rho = 1,2 \text{ kg/m}^3$,
temperatura 20°C

Density of forced air $\rho = 1.2 \text{ kg/m}^3$,
temperature 20°C

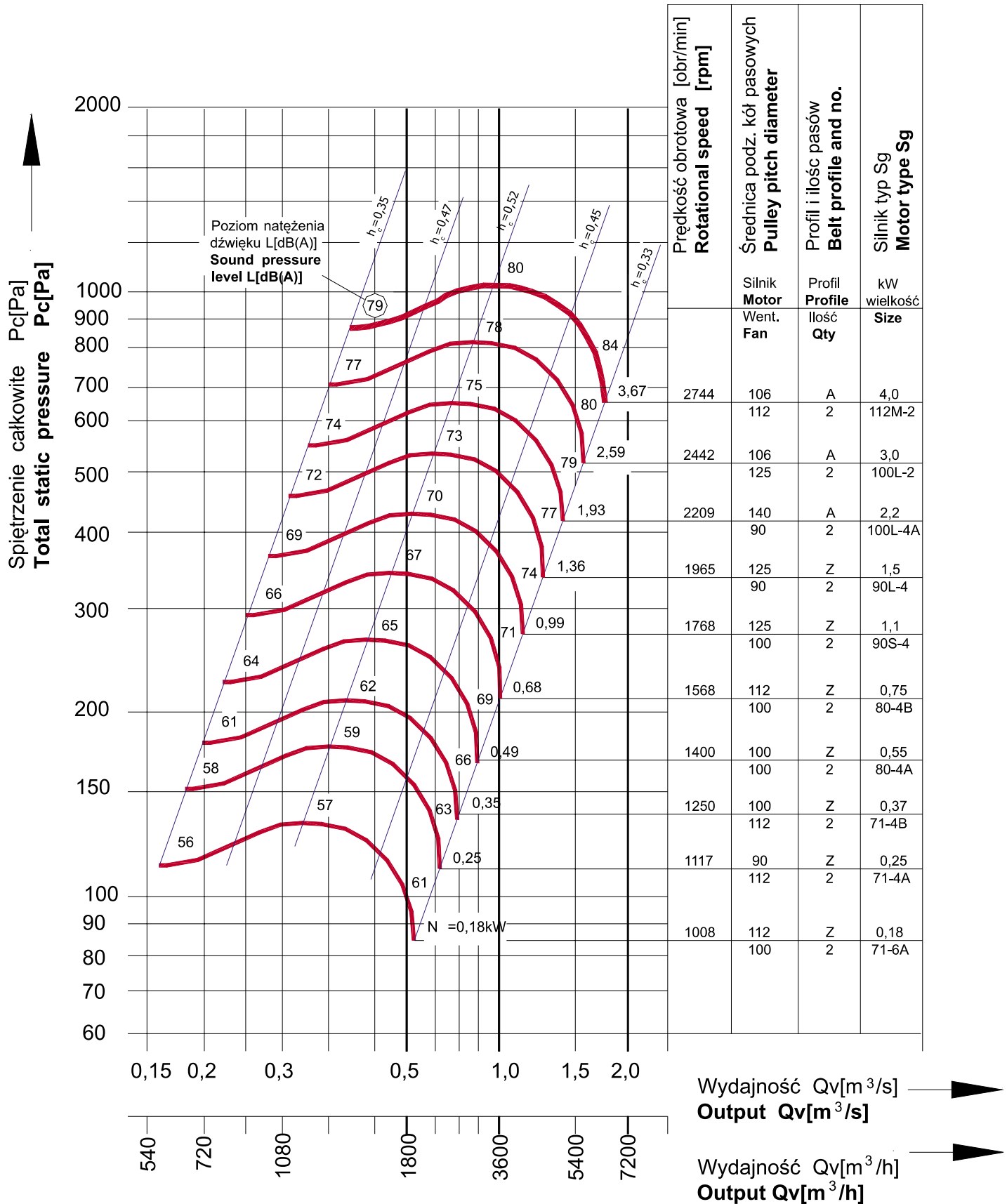


**Charakterystyka komory wentylatorowej
KWM-2**

**Characteristics of fan unit
KWM-2**

Gęstość przetwarzanego powietrza $\rho = 1,2 \text{ kg/m}^3$,
temperatura 20°C

Density of forced air $\rho = 1.2 \text{ kg/m}^3$,
temperature 20°C



**Charakterystyka komory wentylatorowej
KWM-3**

**Characteristics of fan unit
KWM-3**

Gęstość przetłaczanego powietrza $\rho = 1,2 \text{ kg/m}^3$,
temperatura 20°C

Density of forced air $\rho = 1.2 \text{ kg/m}^3$,
temperature 20°C

